

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΚΑΡΕΚΛΑΣ ΔΙΜΟΛΗΨΙΑΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ

ΤΥΠΟΥ (ΑΝΑΚΑΥΟΜΕΝΗ)

ΓΕΝΙΚΑ

Καρέκλα αιμοληψίας μηχανικού τύπου, σύγχρονης τεχνολογίας, στερεάς και ανθεκτικής κατασκευής, να διαθέτει ανατομικό σχεδιασμό, καλύπτοντας πλήρως τις ανάγκες ενός σύγχρονου τμήματος και να εξασφαλίζει την ασφάλεια και άνεση του ασθενή, του γιατρού και του νοσηλευτικού προσωπικού.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

1. Να είναι μηχανικού τύπου, εξαιρετικά σταθερή, στερεάς και ανθεκτικής κατασκευής, και μεγάλης αντοχής σε βάρος(να αναφερθεί).
2. Να διαθέτει ανατομικό σχεδιασμό, σύγχρονης τεχνολογίας και να εξασφαλίζει την ασφάλεια και άνεση του ασθενή, του γιατρού και του νοσηλευτικού προσωπικού.
3. Να είναι σταθερού τύπου, τριών τμημάτων, με βραχίονες αιμοληψίας, υποπόδια καθώς και στήριγμα χαρτιού. Επιθυμητό να διαθέτει προσθαιρούμενο μαξιλάρι στο προσκέφαλο για μεγαλύτερη άνεση.
4. Ο σκελετός να είναι μεταλλικός, εξαιρετικά σταθερής κατασκευής και μεγάλης αντοχής σε βάρος.
5. Οι διαστάσεις να είναι μήκος 170cm τουλάχιστον (σε πλήρη ανάπτυξη) και πλάτους 55 cm τουλάχιστον.
6. Τα τμήματα πλάτης και των ποδιών να έχουν δυνατότητα κλίσης μέσω μηχανισμού και να μπορούν να πάρουν πολλαπλές θέσεις με ανεξάρτητη ή ταυτόχρονη ρύθμιση (να αναφερθούν οι κινήσεις). Επιπλέον να διαθέτει δυνατότητα ανάρροπης κλίσης σε περίπτωση απώλειας αισθήσεων.
7. Να έχει βραχίονες αιμοληψίας (Δεξί -Αριστερό) να είναι προσθαιρούμενοι, κατάλληλου πλάτους, περιστρεφόμενοι με ρυθμιζόμενη κλίση και να συνοδεύονται και στις δύο πλευρές με σφιγκτήρα για στήριξη στατώ ορού.
8. Η επιφάνεια κατάκλισης να είναι κατασκευασμένη από ειδικό υλικό αντιμικροβιακό, αντιβακτηριδιακό, αντιμυκητιακό και υψηλής αντοχής σε απολυμαντικά υγρά. Να πλένεται και να αντικαθίσταται εύκολα σε περίπτωση φθοράς.
9. Επιθυμητό το χρώμα της καρέκλας -πολυθρόνας να είναι μπλε.

ΓΕΝΙΚΟΙ ΟΡΟΙ

1. Όλα τα παραπάνω να βεβαιώνονται από τα επίσημα εμπορικά φυλλάδια του κατασκευαστικού οίκου.
2. Να πληροί τους Ευρωπαϊκούς και διεθνείς κανονισμούς κατασκευής, ασφαλείας και όλα τα προσφερόμενα συστήματα να έχουν αποδεδειγμένα σήμανση CE MARK, καθώς και το πρότυπο UNE-EN12520:2010..
3. Ο προμηθευτής και το εργοστάσιο κατασκευής να διαθέτουν πιστοποιητικό ποιότητας ISO.

